

SMT高精度膜厚仪

SMT-C886FN Coating Thickness Gauges

膜厚仪应用领域

油漆、涂料、家电、汽车、高铁、飞机、建材、搪瓷等行业。

膜厚仪的特色：

- ▲ SMT-C886FN 膜厚仪能自动识别基材。每次显示读数时，同时显示字母 Fe(导磁金属，如铁、钢)或 NFe(不导磁金属，如铝、合金)。适用于金属基材上的涂层、镀层、覆层，可精确测量金属表面的油漆、搪瓷、塑料、橡胶、阳极氧化膜以及包括镍铬在内的各种有色金属电镀层的厚度。
- ▲ 连续测量模式可选。
- ▲ 基体最薄可达 0.3mm。
- ▲ 探头接触不良提示。
- ▲ 可面板自校准，配校准片。
- ▲ 大屏幕 TFT 点阵 LCD 彩屏显示，操作指示及单位符号全显示，同时显示即时值、最大值、最小值、平均值、误差值。
- ▲ μm (公制)和 mil(英制)两种单位转换。
- ▲ 99 组数据存储读取。
- ▲ LCD 显示器 180 度可翻转。
- ▲ 探头内置。
- ▲ 电池欠压提示、电源自动开机、关机。
- ▲ 采用最新科技的微处理器技术和电磁涡流技术相结合，膜厚仪更智能、更可靠、更精密。



膜厚仪技术参数：

- ▲ 量程：0-1250 μm ，0-50mil
- ▲ 分辨率：1 μm ，0.1 mil
- ▲ 精确度： $\pm (3\%+2 \mu\text{m})$ ， $\pm (3\%+0.1\text{mil})$
- ▲ 基体最薄厚度：0.3mm
- ▲ 基体最小直径： $\phi 6\text{mm}$
- ▲ 最小曲率半径：5mm (凸)，25mm (凹)
- ▲ 电源：1.5V (AAA) 7号电池2节
- ▲ 产品尺寸：100x52x29mm
- ▲ 产品重量：68g (不包括电池)
- ▲ 标准配件：无涂层铁片1个、无涂层铝片1个、标准厚度塑料片5个、保修卡、说明书



北京赛维美高科技有限公司
Beijing Savemation Technology Co., Ltd.

地 址：北京市海淀区紫竹院路116号嘉豪国际中心D座1803
电 话：010-58931382 58931383 传 真：010-58931320
联系人：刘日新 博士 邮 编：100097
E-mail: cnmeter@cnmeter.com
北京：139 1078 8125 华南：186 2106 2168
华东：138 1175 6345 华中：185 1078 8125

www.cnmeter.com



微信公众号 cnmeter2020

操作说明

1. 压下探头自动启动电源并开始测量。测量时将探头紧贴被测表面，并保持与被测面垂直（这一点对保证测量准确很重要，操作者需要尽快掌握要领），完成有效测量时，测厚仪会发出一声蜂鸣声，显示测量数据。在无操作的情况下，30秒后电源自动关闭。
2. 翻转显示：按“Flip”按钮，可180度翻转显示内容，方便操作者在不同角度读取数据。
3. 同时按下“+”和“-”键仪器进入连续测量模式（CO），探头可以在被测面滑动，一次连续测量可进行10次采样，测量数据会自动存储。再同时按下“+”和“-”键仪器退出连续测量模式。连续测量可能会对仪器探头和被测物表面有划伤，需谨慎使用此功能。
4. 标准塑料片：内附标准塑料片，采用标准塑料片可对仪器进行校准，在被测表面粗糙或温度高的情况下，也可起到保护作用。
5. 准确度检查：用户根据已知参考标准（内附标准塑料片），对测厚仪的准确度进行检查。测厚仪读取的数据必须在说明书标称的准确度范围内，如：说明书标称准确度为 $\pm(3\%+2\mu\text{m})$ ，那么测 $50\mu\text{m}$ 的标准片，显示46–54范围内可视为准确度达标，否则就需要校准。
6. 校准：本测厚仪出厂时已经校准，每次进行测量时会进行自检。先检查无涂层基体是否为零，如不是，则进行无涂层归零校准：按“-”键2秒钟，仪器显示“000”并闪烁，此时测量无涂层基片，仪器显示“0”，完成归零校准。
标准片校准：测量标准片，如显示数据超出说明书标称的准确度范围，将测厚仪从被测表面移开，然后按“MEM”键2秒，显示闪烁、蜂鸣器鸣叫后，再通过“+”或“-”按键调整显示数据与标准片膜厚度一致（可通过长按“+”或“-”按键加速10倍调整），最后要按“MEM”锁定，完成调整。
7. 涂层有一定的导电性，同样也可测量，但要求两者的导电率之比至少相差3倍以上（如铜上镀铬）。
8. 故障排除：如果测厚仪无法正常校准或出现死机等故障，绝大多数情况下可以通过初始化恢复出厂设置排除故障，具体操作是：按住“-”按钮2秒，显示屏依次闪烁“0、00、000”，便完成初始化，为了确保测量精度建议在初始化操作后，再进行无涂层归零及标准片校准，初始化后将删除存储的所有测量数据，清除当前校准调整的设置。
9. 其他的故障原因还有：
 - a. 被测基材不是金属。
 - b. 基材太薄（小于 0.3mm ）。
 - c. 被测基材面积或曲率半径过小。
 - d. 在磁铁上测量。
 - e. 硬件（主要是探头）出现故障或探头上有污垢。